

TEHNIČNI LIST



Material:

Krom 25 mikronov ± 5 , 9/120 h ISO 10289

**MODRO OZNAČENE BATNICE SO OBIČAJNO NA ZALOGI V DOLŽINI 1 METER.
OSTALE DOBAVLJAMO PO NAROČILU.**

ŠIFRA	Ø (mm)	(Kg/m)	ŠIFRA	Ø (mm)	(Kg/m)	ŠIFRA	Ø (mm)	(Kg/m)
14700	6	0,22	14713	36	7,99	14728	85	44,54
14701	8	0,39	14714	38	8,9	14729	90	49,94
13339	10	0,62	11510	40	9,86	14730	95	55,64
14702	11	0,75	14715	42	10,88	14731	100	61,65
14703	12	0,89	11511	45	12,48	14732	105	67,97
14704	14	1,21	14716	46	13,05	14733	110	74,6
14705	15	1,39	14717	48	14,2	14734	115	81,54
13004	16	1,58	11512	50	15,41	14735	120	88,78
14706	17	1,78	14718	52	16,67	14736	125	96,33
14707	18	2	14719	55	18,65	14737	130	104,19
14708	19	2,23	14720	56	19,33	14738	140	120,84
11506	20	2,47	13005	60	22,19	14739	145	129,62
14709	22	2,98	14721	63	24,47	14740	150	138,72
14710	24	3,55	14722	65	26,05	14741	160	157,83
11507	25	3,85	14723	68	28,51	14742	170	178,18
14711	28	4,83	14724	70	30,21	14743	180	199,75
11508	30	5,55	14725	75	34,68	14744	190	222,56
14712	32	6,31	14726	77	36,55	14745	200	246,61
11509	35	7,55	14727	80	39,46			

LEGENDA MATERIALOV IN OBDELAV

OZNAKA	MATERIAL / OBDELAVA	OPIS IN LASTNOSTI
C45	Konstruktivno ogljikovo jeklo	Standardna izvedba, dobra obdelovalnost in mehanske lastnosti
C45 I.H	C45 + indukcijsko kaljeno	Površinsko kaljeno jeklo z večjo odpornostjo proti obrabi
20MnV6	Mikrolegirano jeklo	Visoka trdnost, primerno za hidravlične batnice
42CrMo4 Q+T	Poboljšano legirano jeklo	Kaljeno in popuščeno jeklo z visoko trdnostjo in žilavostjo
42CrMo4 Q+T I.H	Poboljšano + indukcijsko kaljeno	Zelo visoka nosilnost, trda površina in odlična odpornost proti obrabi
I.H	Induction Hardened	Indukcijsko kaljena površina (povečana trdota površine)
Q+T	Quenched & Tempered	Poboljšano (kaljeno in popuščeno) za večjo trdnost

Standardno ob nakupu C45, ostali materiali po naročilu.

MEHANSKE LASTNOSTI

RAZRED JEKLA	PREMER Ø (mm)	NATEZNA TRDNOST RM (N/mm ²)	RAZTEZEK A5 (%)	NORMA
C45E	6 < Ø ≤ 16	min. 710	min. 6	-
	16 < Ø ≤ 25	min. 650	min. 7	-
	19 < Ø ≤ 100	min. 580	min. 16	-
	100 < Ø ≤ 200	min. 560	min. 16	-
20MnV6	6 < Ø ≤ 19	min. 700	min. 10	-
	19 < Ø ≤ 80	min. 600	min. 18	-
	80 < Ø ≤ 160	min. 550	min. 18	-
38MnVS6	20 < Ø ≤ 160	800 - 950	min. 12	-
42CrMo4+QT	6 < Ø ≤ 16	1100 - 1300	min. 10	-
	16 < Ø ≤ 40	1000 - 1200	min. 11	-
	40 < Ø ≤ 100	900 - 1100	min. 12	-
	100 < Ø ≤ 160	800 - 950	min. 13	-
42CrMo4+QT	160 < Ø ≤ 200	750 - 900	min. 14	-



Toleranca premera	ISO F7 / DRUGO NA POVPRASEVANJE
Okroglost	najv. 1/2 TOLERANCE PREMERA
Hrapavost površine	RA: NAJV. 0.20 μm
Debelina kroma	$\varnothing < 20 \text{ mm}$: min. 15 μm
	$\varnothing \geq 20 \text{ mm}$: min. 20 μm
Trdota kromove plasti	min. 900 HV0.1
Ravnost	$\varnothing \leq 16 \text{ mm}$: najv. 0.3 mm/1000 mm
	$\varnothing > 16 \text{ mm}$: najv. 0.2 mm/1000 mm

DIMENZIJE IN TOLERANCE

PREMER (mm)	ISO F7 (μm)
$\varnothing = 6$	-10 / -22
$6 < \varnothing \leq 10$	-13 / -28
$10 < \varnothing \leq 18$	-16 / -34
$18 < \varnothing \leq 30$	-20 / -41
$30 < \varnothing \leq 50$	-25 / -50
$50 < \varnothing \leq 80$	-30 / -60
$80 < \varnothing \leq 120$	-36 / -71
$120 < \varnothing \leq 180$	-43 / -83
$180 < \varnothing \leq 200$	-50 / -96

